

想像を形にする。『必要なものを必要なだけ』お客様が満足いただける体制で製品を提供し続ける企業でありたい

企業案内

有限会社 プレ・テック 有限会社 プレ・テック 男鹿
Limited company pre-tech & Limited company pre-tech "OGA"

ごあいさつ



日頃より格別のお引き立てを賜り厚く御礼申し上げます。
また、お蔭様をもちまして2011年5月に創業10周年を迎える事が出来ました。
これもひとえに、お客様を始め協力会社様のご支援の賜物と厚く御礼申し上げます。
弊社は創業時より、お客様のあらゆる要求も対処すべき、常時取り組んでまいりました。
この結果、幸いにして各お客様より絶大なるご支援とご信頼を頂戴しております。
これからも初心を忘れず「努力する企業」であり続ける所在でございます。
今後ともプレ・テックをよろしくお願い申し上げます。

代表取締役 社長 佐藤 良一

有限会社プレ・テック

企業概要

本社・工場

〒018-5336

住所：秋田県鹿角市十和田錦木字前谷地 36 番地

TEL:0186-30-3039 FAX0186-35-5630

関東営業所

〒358-0046

住所：埼玉県入間市南峯 261-1

営業窓口：山野 連絡先：080-2826-7400

◇ 代表者 代表取締役社長 佐藤 良一

◇ 設立 2001年5月1日

◇ 資本金 3,000,000円

◇ 従業員 25名 ※グループ全体46名 ※2015年5月 現在

URL : <http://pre-tech.ecnet.jp/>

関連会社 有限会社 プレ・テック 男鹿

企業理念

基本理念

私たちは、
物づくりに対しての高い技術力、意識を持ち、お客様が満足いただける製品を提供し続ける。

品質指針

私たちは、
お客様に信頼される高品質な製品を提供するべく管理を徹底し、日々品質を追求しております。

事業内容

ステンレス、アルミ、鉄、他金属全般の精密板金、筐体加工塗装、メッキ、アルマイト、
レイデント他表面処理全般対応可レーザー、T P P 設備による設計、構築。
半導体・液晶検査装置・情報及び医療機器等の精密板金加工及び精密製缶加工、
機械組立及び装置配線組立など

沿革

2001年5月 秋田県鹿角市花輪にて(有)プレ・テックを設立
レーザー加工機を導入しフレーム・製缶の製造を開始

2004年3月 秋田県男鹿市船川にて(有)プレ・テック男鹿を設立
※(有)プレ・テック100%出資による子会社

2007年12月 業務拡大に伴い、(有)プレ・テック工場移転
秋田県鹿角市花輪より秋田県鹿角市十和田へ

2007年12月 業務拡大に伴い、(有)プレ・テックにて
三菱製レーザー加工機導入

2008年8月 業務拡大に伴い、(有)プレ・テック男鹿にて
N C T (マニプレーター) 導入、24時間稼働可能体制へ

2011年7月 営業強化を目的とし、関東営業所を開設

2012年8月 E M S - J P 正会員入会

営業品目

- ・ 半導体・液晶検査装置筐体、カバー、精密部品
- ・ 医療機器、通信機器、産業用PCシャーシ、ケース、精密部品等
- ・ 塗装・メッキ・シルク・彫刻も対応
- ・ 各種機械組立及び配線組立

主要取引先

- ・アイリスオーヤマ(株)・(株)秋田電気精工社・インスペック(株)・S M C (株)
- ・エヌピーエス(株)・(株)キャッツ電子設計・(株)東京精密 計測社・東光鉄工(株)
- ・十和田オーディオ(株)・(株)トワダソーラー・日本パルスモーター(株)
- ・(株)日本マイクロニクス・ニューロング(株)・比内時計工業(株)
- ・谷村電機精機(株)・(株)ワイ・デー・ケー

◇50音順

取引先銀行

秋田銀行 毛馬内支店・北都銀行 鹿角支店・秋田銀行 男鹿支店

有限会社プレ・テック

設備紹介

◇ 本社工場では、主に製缶・架台物をメインに製造しており、多い時では、月に30種類もの製缶・架台に対応しております。



工場内風景



プログラム・図面作成風景



レーザー加工機 稼働風景



プレス稼働風景



溶接作業風景



製品検査風景

設備名称	メーカー《型式》	台数
レーザーマシン	アマダ製 LC121AⅢ 2.5KW	1台
レーザーマシン	三菱製 HL2512HV 2.5KW	1台
油圧式プレスブレーキ	アマダ製 RG100S.RG80S	各 1台
シャーリングマシン	アマダ製 Mタイプ(4尺)オートバック付	1台
メタルソー	プリマック製 Φ360	1台
バンドソー	アマダ製 KH400	1台
TIG溶接機	ダイヘン製 SL-A145-600	3台
CO2MAG自動溶接機	ダイヘン製 インバータエレコン300P	3台
プレス機	小俣製作所製 35t.イワイ製 15t	各 1台
卓上ボール盤	日立工機製 B-13S.イタガワ製 KDT-360	各 1台
ハンドタップ	フクウラ製	1台
精密小型タッピングマシン	東京精工舎製 SL-T-7型	1台
軽研削・研磨機	タクト製 TM30型	1台
溶接スケール除去機	マイト工業製 MS-105型	1台
エアプラズマ切断機	ダイヘン製 VRCMC-35	1台
自動送りバリ取り機	富士機工製 バリツールⅡ	1台

保有資格者人数

プレス主任技術者 1名 アーク溶接作業資格者 2名 自動研削砥石の取替試運転資格者 1名
 安全衛生推進向上教育者 1名 危険物取扱責任者 1名 フォークリフト運転資格者 1名

※ 秋田労働基準協会認定

有限会社プレ・テック

男鹿工場紹介

企業概要

有限会社 プレ・テック 男鹿

〒010-0511

住所：秋田県男鹿市船川港船川字海岸通り2号9番9

TEL:0185-23-2346 FAX0185-23-2789

- ◇ 代表者 代表取締役社長 澁谷 光郎
- ◇ 設立 2004年3月
- ◇ 資本金 3,000,000円
- ◇ 従業員 21名 ※グループ全体46名 ※2015年5月 現在

沿革

2004年3月 秋田県男鹿市船川にて、プレ・テック量産工場を目的に
有限会社 プレ・テック男鹿を設立

2008年8月 業務拡大に伴い、(有)プレ・テック男鹿にて
NCT(マニプレーター)導入、24時間稼働可能体制へ

設備名称	メーカー《型式》	台数
ターレットパンチプレス	アマダ製 EM250INT	1台
マニプレーター	アマダ製 サイクルローダー ASR48M	1台
ユニパンチプレス	アマダ製 SP 320	1台
NCプレスブレーキ	アマダ製 FBD 1025E	1台
プレスブレーキ	アマダ製 RG-30.50.80.100	各 1台
シャーリング	アマダ製 M-2545	1台
スポット溶接機	電元社製 15KVA.45KVA	1台
スポット溶接機	パナソニック製 50KVA	1台
スポット溶接機	アビオニクス製 6KVA	1台
平面スポット機	向洋技研製 NK-03HV100	1台
自動堅型タップ機	ブラザー製 BT-61-511	1台
TIG溶接機	ダイヘン製 インバータエレコン300P	2台
COM2MAG自動溶接機	ダイヘン製 デジタルオートDM350	2台
溶接スケール除去機	マイト工業製 MS-105型	1台
ハイスピンカシメ機	ブラザー製 BRI-1036	1台
ベンディングロール	TM-3型	1台
バリ取り機	トオーバン製 2-600	2台
スタッド溶接機	日本ドライヴイット製 JD-800	1台
金型研磨機	アマダ製	1台
平面研磨機	GS-CHF	1台
施盤	TSL-550D	1台

保有資格者人数

プレス主任技術者 2名 安全衛生推進向上教育者 1名 フォークリフト運転資格者 2名
※ 秋田労働基準協会認定



有限会社プレ・テック 男鹿

生産体制

当社は、「試作」から「納品」までを準一貫で製造する体制を整え、小ロットから量産品まで幅広く、お客様のニーズに合った製造体制を整えております。

営業体制 現在、当社営業体制は、秋田・埼玉を拠点として、東北・関東全域を網羅する体制を整えております。主要窓口は、本社窓口となっており、そこからの指示によって担当地域への営業が活動する仕組みとなっております。各営業の定期的な営業訪問、試作品検討から納品後のフォローまでおこなっており、お取引先のご要望に迅速にお応えする体制を整えております。また、遠方への営業実績もあります。本社から定期的な首都圏方面への出張営業を致しております。

生産体制 本社工場をコントロールタワーとして、試作品・従来製品などの製作を初期段階から計画するとともに現場がスムーズに製品の製作完成、期日納品ができるように工程・生産管理をしております。

品質管理 社内の品質管理マニュアルをもとに各工程での検査と、検査部署での出荷前検査との二重検査を行っております。

正確かつスピーディーに高品質製品をお客様へお届けできるよう日々、社内での不良品一掃への取り組みがなされています。

男鹿工場では、本社工場の指示のもと量産品製作・特殊加工などを24時間体制を整えております。

物流体制 自社配送便
3.5tトラックを輸送基準として、毎日、秋田・岩手へ、3.0tトラックを週3日、青森方面への配送環境を整えております。他に他社チャーター便、宅配便を使用し納入期日厳守をおこなっております。大型製品に関しては、関東方面への自社配送便もおこなっております。

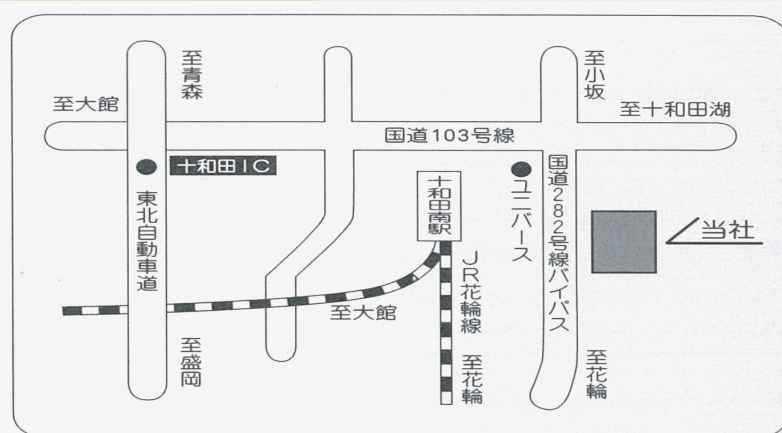
お客様

有限会社プレ・テック

アクセス

● 本社・工場

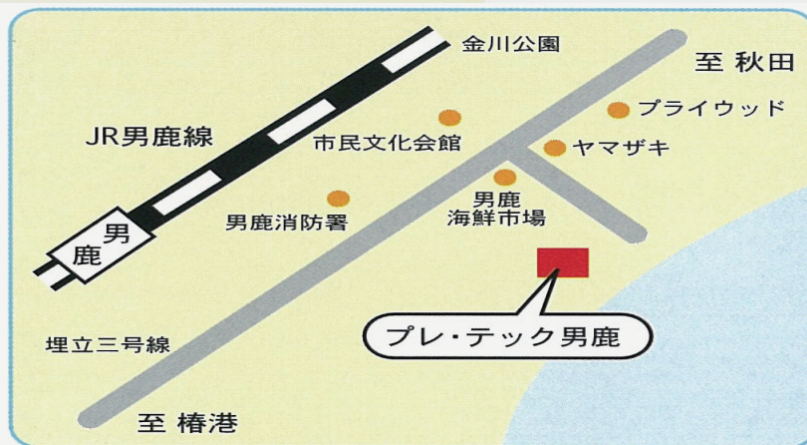
〒018-5336 住所：秋田県鹿角市十和田錦木字前谷地 36 番地



・JR 十和田南駅からタクシーで 5 分 ・東北自動車道 十和田 IC より車で 10 分 ・あきた北空港より車で 60 分

● プレ・テック男鹿工場

〒010-0511 住所：秋田県男鹿市船川港船川字海岸通り 2 号 9 番 9



・JR 男鹿駅からタクシーで 5 分 ・秋田自動車道 昭和男鹿 IC より車で 30 分 ・秋田空港より車で 60 分

有限会社プレ・テック

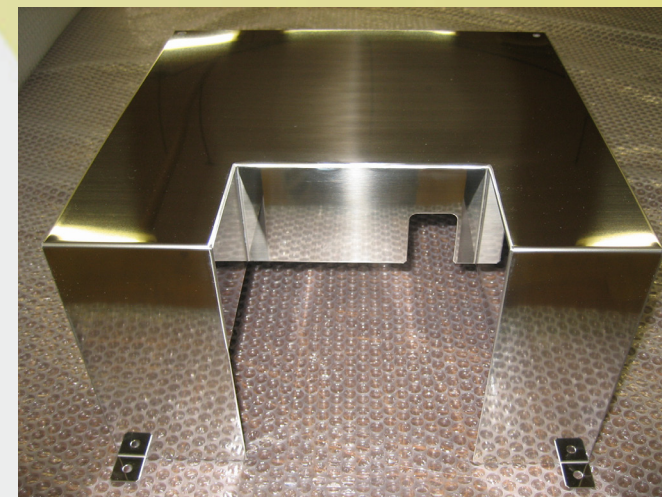
生産実績



液晶関連装置フレーム（焼付け塗装）



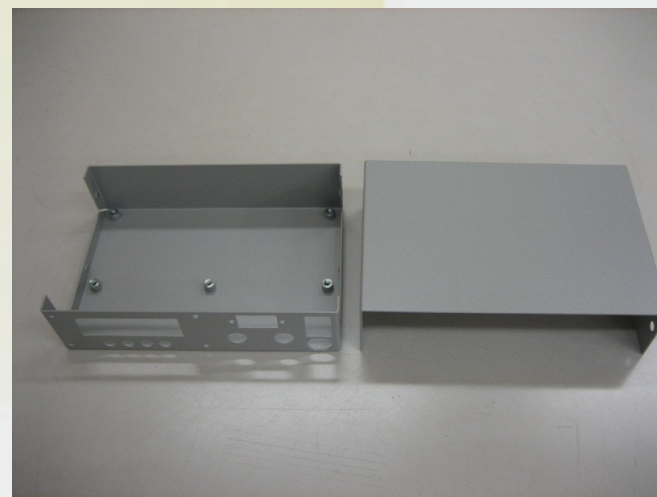
液晶・半導体装置フレーム



食用関連向けプリンターカバー
外装品の為、
分割ラインが見えないよう溶接後バフ仕上げ



工作機械用シューター
斜め合わせ部に隙間の無いよう
仕上げ処理を施し溶接した製品



通信機器筐体



電源BOX

Aiming to be a company that is needed

「必要な時に必要なだけ」 いつまでも必要な企業であり続ける為に
私たちは、進化をとめません。

有限会社 プレ・テック 有限会社 プレ・テック 男鹿

Website address : <http://pre-tech.ecnet.jp/>

mail : pre2239@hyper.ocn.ne.jp